

Techno 55 P

AWS A5.1/A5.1M: E 6010 ASME SFA-A5.1: E 6010

Propriedades

É um eletrodo celulósico para soldagem na posição vertical descendente de dutos terrestres, projetado particularmente para passes de raiz, passes quentes, de enchimento e acabamento. Em adição, reduzida formação de escória, arco estável, boa penetração e fácil controle da poça de fusão fazem com que este eletrodo seja uma excelente opção para soldagem de tubulação.

Aplicações

Soldagem de tubulações, edificações, tanques de armazenamento e estruturas metálicas em geral.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn	P	S
0.12	0.22	0.48	0.014	0.011

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de Escoamento N/mm ²	Resistência à Tração N/mm ²	Alongamento %	Impacto Charpy V (J) -30°C
420	490	30	27

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal
2.50 X 350	50-75
3.25 X 350	70-110
4.00 X 350	155-200
5.00 x 450	200-245

Posições de Soldagem

Todas, exceto vertical descendente

Polaridade

CC+

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1